

# PANEL LED BACKLIGHT

LS-D902-30/40/50W



## Applications:



## Description du produit:

- Ce Panneau LED Backlight encastré 60x60 présente une finition parfaite ainsi qu'un design innovant et moderne.
- 2 sélecteurs permettant d'ajuster la puissance et la température de couleur.
- Corps en aluminium avec un diffuseur en polycarbonate.
- Intensité lumineuse élevée.
- Faible consommation électrique.
- Longue durée de vie.

## Caractéristiques techniques:

- Référence: LS-D902-30/40/50W
- Alimentation: 220-240V
- Fréquence: 50/60Hz
- Puissance: 30W/40W/50W réglable
- Température de couleur: 3000°K/4000°K/6000°K réglable
- Type de LED: 2835 SMD
- Efficacité lumineuse: 115lm/W
- Durée de vie: 30000H

## Dimensions:

